

0233  
0234  
0236



# Pístový tlakový redukční ventil PN 25



VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN A PISTÓN PN 25 COMPENSADA Y NIQUELADA CON ASIEN TO EN ACERO INOXIDABLE  
AUSGEGLEICHENER KOLBENDRUCKMINDERER PN 25 MIT EDELSTAHL SITZ  
ΜΕΙΩΤΗΡΑΣ ΠΙΕΣΗΣ ΜΕ ΕΜΒΟΛΟ PN 25 ΑΝΤΙΣΤΑΘΜΙΖΕΤΑΙ ΜΕ ΘΗΚΗ ΑΠΟ ΑΝΟΞΕΙΑΩΤΟ ΧΑΛΥΒΑ  
活塞式减压阀PN 25, 补偿的, 不锈钢阀芯

0233, 0234, 0236

## POPIS

Pístový tlakový redukční ventil PN 25 snižuje a stabilizuje tlak kapaliny v rozvodech vody podle přednastavené hodnoty. Používá se v klimatizačních systémech, zavlažovacích systémech, systémech rozvodu stlačeného vzduchu (ne olejové mlhy), sanitárních instalacích rozvodů vody v budovách podle EN 806-2 a potrubních protipožárních systémů (vždy dodržujte místní zákonná nařízení požární ochrany). Tento výrobek splňuje specifická ustanovení ministerstva zdravotnictví na přepravu potravinových kapalin a pitné vody.

## INSTALACE

Před tlakový redukční ventil doporučujeme instalovat filtr (5) pro záchyt nečistot ve vodě, které by mohly ovlivnit funkci. Postupujte následovně: propláchněte potrubí, aby se odstranily nečistoty, které by mohly poškodit zařízení. Zkontrolujte, zda jsou provozní tlaky a teploty v povoleném rozsahu. Okolo zařízení musí být dostatek prostoru pro nastavování a údržbu. Před tlakovým redukčním ventilem i za ním instalujte uzavírací ventily. Na určené místo „E“ volitelně namontujte měřák tlaku. Ujistěte se, že směr průtoku vody je podle šipky „C“. Na spoje použijte dostatek těsnicího materiálu specifického typu pro hydraulické systémy, např. PTFE nebo ekvivalent. Po dokončení instalace musí tlakový redukční ventil uvést do provozu kvalifikovaný pracovník tak, jak je specifikováno příslušnými platnými předpisy. Doporučujeme instalaci zařízení přerušit v případě, že jste si nepřečetli veškeré instrukce a zcela jim neporozuměli, nebo pokud některé aspekty instalace nebo systému nesplňují uvedené požadavky.

## TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Tlak**  
Maximální povolený pracovní tlak (PN) 25 barů  
Nastavení výstupů (Ps) 1 až 5,5 baru  
Hodnota Ps nastavená během zkoušek 3 bary  
Nastavená tolerance výstupů Ps při variabilním vstupním tlaku  $\pm 10\%$
- Teplota:**  
Provozní teplota (TS) 0°C (bez ledu) 130°C
- Kompatibilní kapaliny:**  
Voda, Glykolové roztoky 50 %, Stlačený vzduch (ne směs s olejem)
- Závity:**  
Závity přípojky potrubí podle ISO 228/1  
Závity přípojky manometru podle EN 10226- Rp1/4" (dříve ISO 7/1)  
Zkoušky a kontroly podle EN1567  
\* 233.115 / 233.120 / 233.125 Certifikát Kitemark č. 618292

## KONSTRUKCE

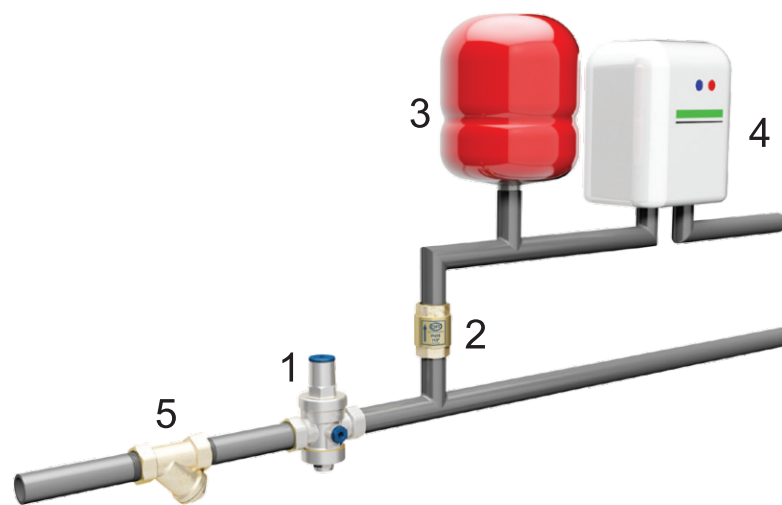
- Tělo z mosazi EN 12165 - CW617N u velikostí 1/2" až 2"  
Tělo z lité mosazi EN1982-CC753S u velikostí 2"1/2 až 4"  
Kryty z mosazi EN 12165 - CW617N  
Píst z PA66-GF30 POLYAMID (Nylon 66) zesílený pomocí skelného vlákna u velikostí 1/2" až 3" lehký model  
Mosazný píst EN12165 - CW617N u velikostí 3" až 4"  
Ostatní kované součásti z mosazi EN 12165 - CW617N  
Ostatní soustružené součásti z mosazi EN 12164 - CW614N  
Statické O-kroužky a těsnění sedla z EPDM pryže (peroxidované)  
Dynamické O-kroužky z EPDM pryže (peroxidované)  
Kalibrační pružina z SM pozinkované oceli EN 10270-1  
Poniklovaná povrchová úprava galvanickým pokovováním EN 12540 - Cu/Ni5s  
Vložka sedla z nerez oceli EN10088-1.4305 (AISI 303)

## NASTAVENÍ

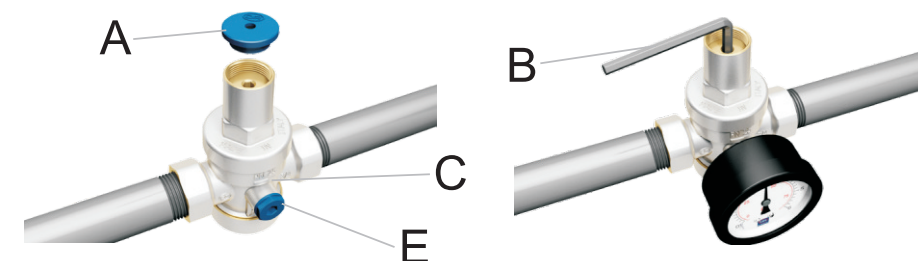
Tlakový redukční ventil je nastaven na výstupní tlak 3 bary. Volitelný měřák tlaku zobrazuje hodnotu již sníženého tlaku (Ps) kapaliny na výstupu. Pro změnu výstupního tlaku postupujte následovně: zavřete uzavírací ventil za tlakovým redukčním ventilem. Sundejte kryt „A“ a pomocí regulátoru „B“ nastavte tlak: otáčením VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK tlak zvýšíte, otáčením PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK jej snížíte. Po každé manipulaci s regulátorem „B“ vypusťte výstupní tlak tak, že na několik vteřin otevřete a poté opět zavřete uzavírací ventil. Zkontrolujte, zda výstupní tlak na redukčním ventilu odpovídá požadované hodnotě. Jakmile dosáhnete požadovaného tlaku, jemně zatlačte na kryt „A“ a vraťte jej tak zpět do původní pozice. Pro účely údržby v budoucnu doporučujeme poznamenat si hodnotu nastaveného tlaku.

## ÚDRŽBA

Pravidelně kontrolujte, zda hodnota výstupního tlaku z redukčního ventilu odpovídá hodnotě nastavené během instalace. Pro správné provedení kontroly musí být uzavírací ventil za tlakovým redukčním ventilem uzavřen. Pokud je hodnota tlaku z tlakového redukčního ventilu NIŽŠÍ než hodnota nastavená při instalaci, ověřte, zda uzavírací ventil dokonale těsní, protože jakákoliv netěsnost způsobuje nesprávnou hodnotu výstupního tlaku. Pokud uzavírací ventil těsní, znovu nastavte tlakový redukční ventil. Pokud je hodnota tlaku z tlakového redukčního ventilu VYŠŠÍ než hodnota nastavená při instalaci, zavřete uzavírací ventil a výstupní tlak na redukčním ventilu znovu zkontrolujte. Pokud je KONSTANTNÍ, tlakový redukční ventil znovu nastavte. Pokud se postupně ZVEDÁ nad nastavenou hodnotu, je třeba provést speciální údržbu tlakového redukčního ventilu.



- 1 - TLAKOVÝ REDUKČNÍ VENTIL
- 2 - ZPĚTNÝ VENTIL
- 3 - EXPANZNÍ NÁDOBA
- 4 - KOTEL
- 5 - FILTR



## BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Nikdy nepřekračujte maximální hodnotu nastavení tlaku. Pokud je ventil instalován na vstupu do kotlů, ohřivačů vody nebo nádrží na horkou vodu, je nezbytné za tlakovým redukčním ventilem z bezpečnostních důvodů instalovat expanzní nádobu i v případě, že je instalován pojistný ventil. Kapalina protékající tlakovým redukčním ventilem nesmí překročit povolenou maximální teplotu anebo tlak. Tlakový redukční ventil používejte pouze s kompatibilními kapalinami. Před demontáží redukčního ventilu nejdříve zcela vypusťte tlak ze systému. Tlakový redukční ventil musí instalovat kvalifikovaný personál podle národních bezpečnostních předpisů. Nedodržení těchto pokynů může vést k nesprávné instalaci, zprovoznění nebo údržbě, což může způsobit poruchu zařízení, škodu na majetku nebo zranění. Pokud jsou pro připojení k systému použity tvarovky, ujistěte se, že dokonale těsní, protože i sebemenší netěsnost může způsobit rozsáhlou škodu. Pokud teplota vody překročí 50°C, zaveďte nezbytná opatření k zamezení vážnému opaření a úrazu. Každé zařízení se před odesláním pečlivě kontroluje. Officine Rigamonti S.p.A. nenesé žádnou odpovědnost za nevhodnou přepravu nebo manipulaci a nepřebírá odpovědnost za škody na zařízení nebo zařazeních, ke kterým je připojeno, ani za škody na majetku nebo úrazy, které vznikly z důvodů nesprávného používání, instalace a uvedení výrobku do provozu. Výrobek je třeba demontovat a likvidovat v souladu s příslušnými platnými zákony státu, kde se používá. Tento výrobek byl vyprodukovan v rámci certifikovaného systému řízení kvality ISO 9001:2008. Veškerá data v těchto instrukcích, například technické charakteristiky, ilustrace a popisy, nejsou závazná a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Pro více informací o výrobku kontaktujte Officine Rigamonti S.p.A.