



RACCORDI A PRESSARE / PRESS FITTINGS

Art.1672CY

Descrizione / Description

Raccordo curvo terminale per radiatori

End elbow for radiators (copper pipe Ø15)

Funzione / Function

I raccordi a pressare Serie 1672CY si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

The press fittings Series 1672CY are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system and generally with every non aggressive fluid.



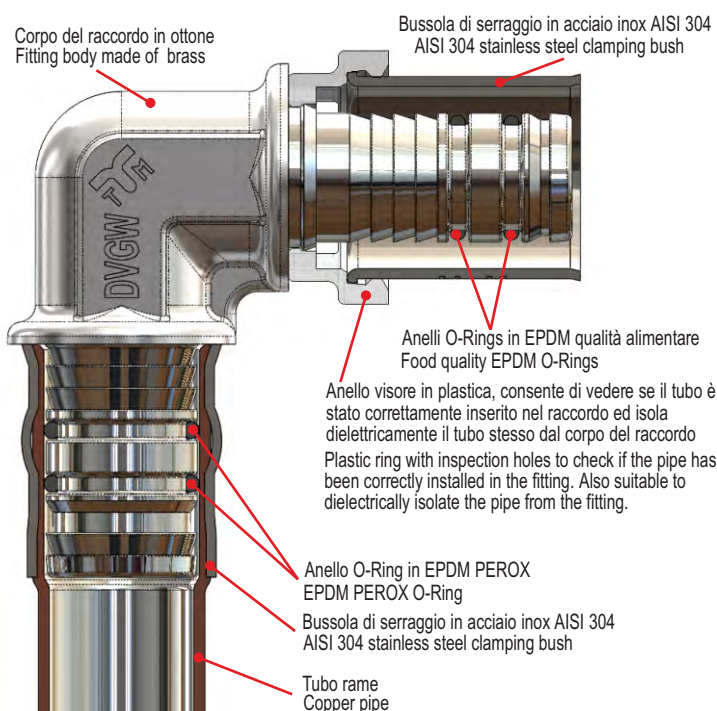
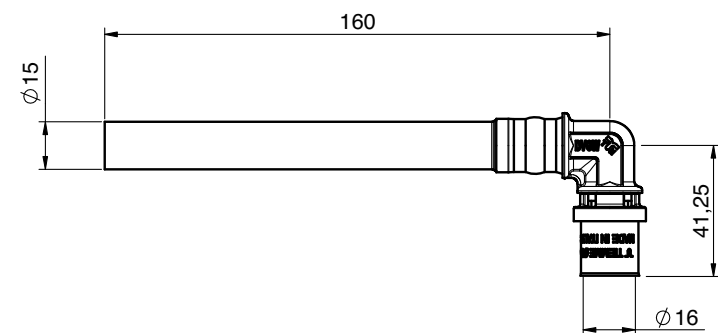
Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio : 95°C
 Temperatura min di esercizio : -20°C
 Pressione max di esercizio : 10 bar (relativo al tubo multistrato)
 File

Technical Features

Maximum temperature : 95°C
 Minimum temperature : -20°C
 Maximum operating pressure : 10 bar (referred to multilayer pipe)

Codice Code	Tipo Size	Conf. Unit/Box
165 1028	16 (Tubo rame Ø15) 16 (Copper pipe Ø15)	5/50



Descrizione	Materiale	Trattamento	Description	Material	Treatment
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	cromato	Body	CW617N - EN12165 brass	chromiumplated
O-ring	Gomma etilene-propilene (EPDM 4270)	-	O-ring	Etilene-propylene rubber (EPDM 4270)	-
Bussola	Acciaio Inox AISI 304	-	Sleeve	Stainless steel AISI 304	-
Ghiera	Nylon PA 0,6	cromato	Sleeve lock ring	Nylon PA 0,6	chromiumplated
Tubo	Rame	-	Pipe	Copper	-

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbavata utilizzando l' utensile calibratore/sbavatore Art. 1498.

Calzare il tubo sul portagomma e eseguire la pressatura del raccordo utilizzando la pressatrice (Art. 1695) e la pinza modello "TH" personalizzata Tiemme nella misura idonea per il tubo in uso.

Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned using the deburring tool Art. 1498. Fit the pipe on the fitting press it using the crimping machine (Art. 1695) e the tong "TH" model personalized Tiemme for the specific size of the pipe in use.

TIEMME Raccorderie S.p.A.

Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
 Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
 info@tiemme.com - www.tiemme.com

TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.
 TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise. Is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization