



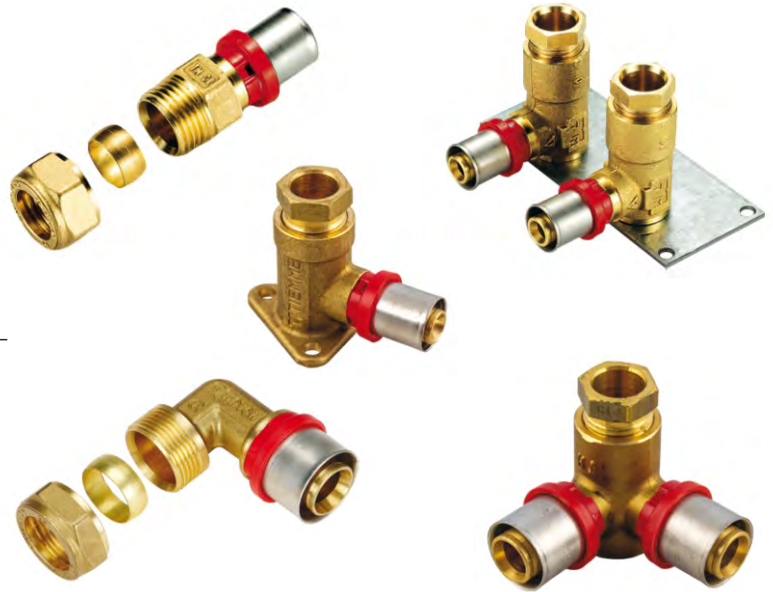
## RACCORDI A PRESSARE PRESS FITTINGS

### Art.1650KB

#### Descrizione / Description

Raccordi per la connessione di tubi multistrato con tubi rame con estremità a pressare ed estremità a compressione.

Brass fittings for connection of multilayer pipes and copper pipe with press end and compression end.



I raccordi a pressare Serie 1650KB si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

The press fittings Serie 1650KB are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, oils and generally with every non aggressive fluid.

#### Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 95°C  
 Temperatura min di esercizio: -20°C  
 Pressione max di esercizio: 10 bar (relativo al tubo multistrato)

#### Technical Features

Maximum temperature: 95°C  
 Minimum temperature: -20°C  
 Maximum operating pressure: 10 bar (referred to multilayer pipe)

#### Istruzioni per il corretto montaggio del tubo multistrato :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbavata utilizzando l' utensile calibratore/sbavatore Art. 1498. Calzare il tubo sul portagomma e eseguire la pressatura del raccordo utilizzando la pressatrice (Art. 1685-1686) e la pinza modello "TH" personalizzata Tiemme nella misura idonea per il tubo in uso.

#### Istruzioni per il corretto montaggio del tubo rame :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbavata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare dado e ogiva sul tubo, inserire la bussola di rinforzo appropriata (Art. 1116 per tubo rame ricotto o Art. 1120 per tubo Pe-x). Avvitare il dado a mano per quanto consentito e quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l' ogiva utilizzando un prodotto idoneo all' utilizzo specifico dell' impianto (acqua potabile, ...).

#### Instruction for the correct assembly of multilayer pipe :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned using the deburring tool Art. 1498. Fit the pipe on the fitting press it using the crimping machine (Art. 1685-1686) e the tong "TH" model personalized Tiemme for the specific size of the pipe in use.

#### Instruction for the correct assembly of copper pipe :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned in order to remove any remaining trimming. Put nut and ring on the pipe, insert the appropriate pipe support (Art. 1116 for soft copper pipe or Art. 1120 for Pe-x pipe). Tighten the nut by hand till is possible and then use a key following the instruction of table. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system (potable water,...).

Tabella di serraggio dado / Nut tightness table							
Pipe size	10	12	15	18	22	28	
N° giri/turns for copper pipe	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1	

Descrizione	Materiale	Trattamento	Description	Material	Treatment
Corpo	Ottone CW602N - EN12165	-	Body	CW602N - En12165 brass	-
O-ring	Gomma etilene-propilene (EPDM)	-	O-ring	Etilene-propylene rubber (EPDM)	-
Bussola	Acciaio Inox AISI 304	-	Sleeve	Stainless steel AISI 304	-
Ghiera	Nylon PA 0,6	--	Sleeve lock ring	Nylon PA 0,6	-
Dado	Ottone CW602N - EN12165	-	Nut	CW602N - EN12165 brass	-
Ogiva	Ottone CW508L - En12449	-	Compression ring	CW508L - EN12449 brass	-
Staffa	Acciaio zincato	-	Plate	Galvanized steel	-

#### Certificazioni / Certifications



**TIEMME Raccorderie S.p.A.**  
 Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
 Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
 info@tiemme.com - www.tiemme.com