



## RACCORDI A COMPRESSIONE COMPRESSION FITTINGS

### Art.1200

#### Descrizione / Description

Raccordi a compressione in ottone con ogiva in PTFE.

Brass compression fittings with PTFE ring.

#### Funzione / Function

I raccordi a compressione con ogiva in PTFE si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

The compression fittings with PTFE ring are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, oils and generally with every non aggressive fluid.



#### Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio:	120°C
Temperatura min di esercizio:	-20°C
Pressione max di esercizio:	16 bar
Filettature:	femmina UNI ISO 228 maschio UNI ISO 228

#### Technical Features

Maximum temperature:	120°C
Minimum temperature:	-20°C
Maximum operating pressure:	16 bar
Threads:	female UNI ISO 228 male UNI ISO 228



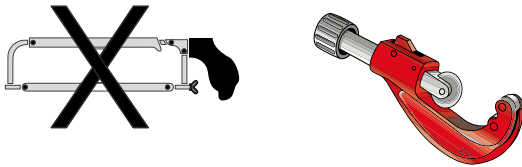
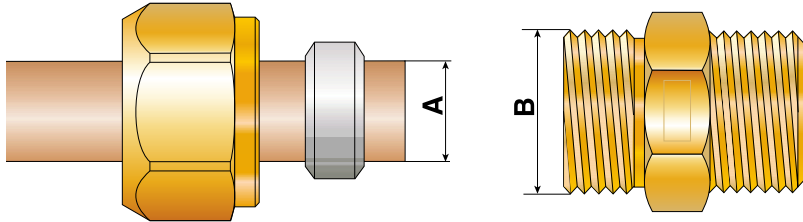
Descrizione	Materiale	Trattamento	Description	Material	Treatment
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-	Body	CW617N - EN12165 brass	-
Dado	Ottone CW617N - EN12164	-	Nut	CW617N - EN12164 brass	-
Ogiva	Ottone CW617N - EN12165	-	Compression ring	CW617N - EN12165 brass	-
	P.T.F.E.	-		P.T.F.E.	-

#### Certificazioni Certifications





**ISTRUZIONI PER IL CORRETTO MONTAGGIO - SERIE 1200**  
**1200 SERIES - INSTRUCTIONS FOR THE CORRECT ASSEMBLING**



**TAGLIO DEL TUBO**

È consigliabile eseguire il taglio del tubo rame con appositi strumenti che consentono un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all'asse del tubo.

**PIPE CUTTING**

Use the suitable instruments which allow a precise cut, perpendicular and without any trimming.

**SBAVATURA E PULITURA DEL TUBO**

Sbavare bene il tubo e pulirlo per eliminare eventuali trucioli residui.

**PIPE CLEANING**

Clear the pipe carefully in order to remove any remaining trimming.

**MONTAGGIO DEL RACCORDO**

Infilare dado e ogiva sul tubo e quest'ultimo nel raccordo. Avvitare il dado a mano per quanto consentito, poi in base alla misura del tubo rame chiudere con chiave come da tabella.

**ASSEMBLING FITTING**

Put the nut and the ring on the pipe and then fit the pipe. Tighten the nut by hand as much as possible then use a spanner following the above table.

**TABELLA FILETTATURE DADI/ THREADS TABLE OF NUTS**

<b>A</b>	06	10	12	14	15	16	18 RINF.	22
<b>B</b>	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	M28x1,5

**SERIE RINFORZATA/ HEAVY TYPE**

10	12	16
G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"

**TABELLA DI SERRAGGIO DADO n° giri/ NUT TIGHTENING TABLE - n° turns**

<b>A</b>	06	10	12	14	15	16	18 RINF.	22
<b>N° Giri/ Turns</b>	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1	1 - 1/4

**SERIE RINFORZATA/ HEAVY TYPE**

10	12	16
1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2

**TIEMME Raccorderie S.p.A.**  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com

TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise. Is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization