

# **LINE** INOXPRESS 304

## H-LINE INOXPRESS 304 – **ZÁRUKA 5 LET**

Na systémy lisovaných rozvodů **H-LINE INOXPRESS 304** je poskytována **záruka ve výši 5 let** od data montáže. Záruka se vztahuje na těsnost lisovaných spojů, funkčnost a neprozrazavění systému.

Pro uznání záruky v délce 5 let od data montáže je nutné dodržet podmínky uvedené v **Provozních a záručních podmínkách pro systém H-LINE INOXPRESS 304**.



PITNÁ VODA



TOPENÍ



LEAK DETECT

# Provozní a záruční podmínky pro systém H-LINE INOXPRESS 304

## Podmínky provozu a údržby systému lisovaných tvarovek a trubek

1. Tyto podmínky provozu a údržby jsou určeny všem osobám, které se podílejí na montáži a uvedení do provozu trubek a tvarovek z nerezové oceli H-LINE INOXPRESS 304 a následně konečným uživatelům a provozovatelům využívající tyto rozvody.
2. Trubky a tvarovky lisovacího systému H-LINE INOXPRESS 304 jsou vyrobeny na základě současných poznatků techniky a v souladu s bezpečnostními předpisy. Nebude-li systém odborně instalován, ověřen tlakovou zkouškou a uveden do provozu v souladu s Technickým katalogem a Instalačním manuálem, může dojít k ohrožení osob nebo poškození majetku a jiným věcným škodám.
3. K montáži systému lisovacích rozvodů H-LINE INOXPRESS 304 jsou zapotřebí odborné znalosti z oboru vytápění, vodoinstalace a chlazení. Je nutné, aby byl systém správně uchycen do stavby, nainstalován, zalisován a jeho těsnost byla ověřena tlakovou zkouškou.
4. V případě použití nerezových trubek jiných výrobců je nutné pro bezproblémovou montáž, zalisování a provedení tlakové zkoušky, aby tyto trubky splňovaly normu EN 10312. Trubky dle jiných norem mohou mít větší tolerance v průměrech, což může být příčina vážných závad v lisovaných spojích.
5. Dovozece, firma RUBIDEA CZ s.r.o., v žádném případě nenese odpovědnost za škody vzniklé neodbornou montáží.

## Záruční podmínky výrobků systému lisovaných tvarovek a trubek

1. Záruční doba na systém nerezových lisovacích trubek a tvarovek H-LINE INOXPRESS 304 je 5 let od data uvedení systému do provozu.
2. Záruka se poskytuje na těsnost, funkčnost a nepropozavění systému.
3. Záruka bude platit pouze v případě, pokud byla přeprava, manipulace a montáž provedena správně, v souladu s doporučením dovozece a podle technických norem a stavební praxe. Doba skladování nesmí překročit 3 měsíce ve skladovém prostoru nebo 1 měsíc na staveništi.
4. V případě vad nebo jiných pochybností vztahujících se k dodanému systému H-LINE INOXPRESS 304, které se zjistí při dodávce nebo montáži, musí zákazník bez zbytečného odkladu kontaktovat dodavatele za účelem vysvětlení či provedení nápravy.
5. Podmínkou získání záruky je odborná montáž instalační firmou, která byla proškolená na systém lisovacích trubek a tvarovek H-LINE INOXPRESS 304 a byl jí vystaven certifikát o školení. Nedílnou součástí školení je seznámení se s Technickým katalogem a Instalačním manuálem. Tento manuál obdrží instalační firma v tištěné podobě a je také všem dostupný na [www.h-line.eu](http://www.h-line.eu)
6. Pro uplatnění nároků vyplývajících ze záruky je kupující povinen předložit dokumenty související s nákupem.
7. Ostatní ujednání o záručních podmínkách a případných reklamacích je uvedeno v Reklamačním řádu společnosti Rubidea CZ s.r.o., který je dostupný na [www.rubidea.cz](http://www.rubidea.cz)

## Výjimky ze záruky na systém lisovaných tvarovek a trubek - záruka nezahrnuje škodu vzniklou:

- mechanickým poškozením trubek a tvarovek manipulací či mechanickým poškozením již instalovaného systému
- mechanickým poškozením těsnících O-kroužků při přepravě či montáži
- nedostatečným zalisováním, lisováním nesprávným lisovacím profilem, lisováním nadměrně opotřebovanými lisovacími čelistmi, elektrohydraulickou lisovačkou s nedostatečným výkonem
- použitím trubek nedodaných firmou RUBIDEA CZ s.r.o. a vyrobených dle jiné normy než EN 10312
- působením vyšších tlaků a teplot než na jaké je systém určený
- působením nižších tlaků a teplot než na jaké je systém určený
- korozi řezných hran při řezání nevhodným či znečištěným nástrojem
- korozi vnitřních povrchů – průtokem neschválených kapalin
- korozi vnějších povrchů – průchodem potrubí agresivním prostředím ( chlór, žíraviny, amoniak, soli a jiné chemikálie ) nebo čištění povrchu trubek a tvarovek takovými chemikáliemi
- použitím nevhodných čisticích prostředků na trubky a tvarovky či v jejich blízkosti ( viz bod výše )
- nesprávným pH vody – snižování pH ( demineralizovaná, tzv. "hladová" voda ) způsobuje agresivitu vody a vznik koroze nerezového materiálu
- poškozením těsnících O-kroužků zatečením agresivních chemikálií z vnějšího prostředí
- v důsledku použití kombinací materiálů s rozdílným elektrochemickým potenciálem
- nevhodnou či chybějící dilatací systému a ochranou proti sedání budovy
- působením bludných proudů